

MONTÁŽNÍ POSTUP PRO MOSAZNÉ TVAROVKY

(navržený v souladu s technickými předpisy dle normy ČSN 13 7100)

Název výrobku: Mosazné tvarovky

Výrobce: HECKL s.r.o.

1. Montáž armatury může provádět pouze osoba s příslušnou odbornou způsobilostí, která nese plnou odpovědnost za případně vzniklé škody způsobené neodbornou montáží.
2. Mosazné tvarovky se smí používat pouze pro instalace do dovolaných max. tlaků a teplot.
3. Mosazné tvarovky slouží ke vzájemnému propojování součástí, které mají závity dle normy EN 10226-1. Vnitřní závity jsou válcové, vnější jsou kuželové.
4. Před vlastní montáží je nutné provést vizuální kontrolu mosazné tvarovky, zejména závitu a odstranit případné nečistoty. V případě zjištěných jakýchkoliv nedostatků nesmí být tvarovka zamontována do systému potrubí či jiných systémů.
5. Pro utěsnění závitových spojů mosazných tvarovek je nutné zvolit vhodný těsnicí materiál, doporučujeme použít např. teflonovou pásku, teflonové vlákno/nit nebo tekutý teflonový tmel. Jako těsnicí materiál **NEDOPORUČUJEME** používat konopné vlákno!
6. Těsnicí pásku natočíme na závit tvarovky ve směru hodinových ručiček a mosaznou tvarovku natočíme rukou na 2-3 závity. Zbytek závitu dotáhneme vhodným nářadím s rovnými hladkými čelistmi (ideálně stranovým klíčem) tak, abychom nepoškodili povrch mosazné tvarovky. Mosaznou tvarovku uchytíme vždy na hranatou část (šestihran/osmihran) a vždy na straně utahovaného závitu.
7. Tvarovku dotahujeme nenásilně a max. momentem (norma ČSN 137100) viz tabulka:

Závit	R 1/4" Rp 1/4"	R 3/8" Rp 3/8"	R 1/2" Rp 1/2"	R 3/4" Rp 3/4"	R 1" Rp 1"	R 5/4" Rp 5/4"	R 6/4" Rp 6/4"	R 2" Rp 2"
Maximální utahovací moment	350 kpcm 34 Nm	400 kpcm 39 Nm	600 kpcm 58 Nm	900 kpcm 88 Nm	1400 kpcm 137 Nm	2000 kpcm 196 Nm	2700 kpcm 264 Nm	4000 kpcm 392 Nm

8. Mosazná tvarovka musí být namontována tak, aby na ni působily co nejmenší osově síly a ohybové momenty a nedošlo tak k jejich destrukci (prasknutí).
9. Po provedené montáži je nutné přezkoušet správnou funkčnost mosazné tvarovky tlakovou zkouškou dle příslušných norem.
10. Po ukončené montáži musí být potrubí vyčištěno od veškerých nečistot.